



## Greypor GK 800 RE

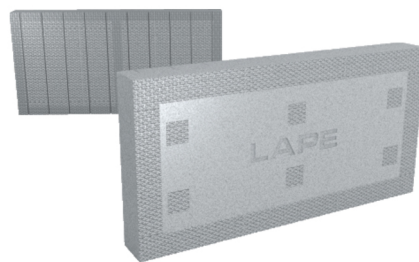
### Lastra stampata in EPS certificata per CAM con grafite e layout specifico per applicazione a cappotto

#### Descrizione

Greypor GK 800 RE è la lastra stampata in EPS ideale per applicazioni a cappotto in cui si cerca perfetta stabilità e planarità.

Il suo disegno appositamente studiato facilita la posa dell'operatore guidandolo nell'applicazione della colla sulla faccia interna. Grazie alle aree goffrate migliora la tenuta del rasante su entrambe le facce. I 10 tagli rompi tratta riducono le tensioni indotte dalle sollecitazioni termiche sulla lastra.

Leggero e riciclabile al 100%, è facile da lavorare e tagliare in cantiere; certificato per rispondere ai Criteri Ambientali Minimi (CAM)



#### Applicazioni

Sistema Cappotto

#### Dimensioni

1200x600 mm

Per la disponibilità consultare il listino su [TERMOLAN.LAPE.IT](http://TERMOLAN.LAPE.IT)

#### Dati tecnici

Caratteristiche termoigrometriche	Valore	Unità di misura	Codifica	Norme di prova
Resistenza termica dichiarata	Vedi Tabella 1	(m <sup>2</sup> K)/W	R <sub>D</sub>	EN 12667 / EN 13163
Conduktività termica dichiarata a 10°C	0.031	W/(mK)	λ <sub>D</sub>	EN 12667 / EN 13163
Assorbimento d'acqua				
per immersione totale a 28 gg NPD		Vol. %	WL(T)	EN 12087
a breve termine per immersione parziale ≤ 0,5		kg/m <sup>2</sup>	W <sub>p</sub>	EN 1609
per diffusione ≤ 5		Vol. %	WD(V)	EN 12088
Resistenza al passaggio del vapore	50		μ	EN 12086
Caratteristiche meccaniche	Valore	Unità di misura	Codifica	Norme di prova
Resistenza a				
flessione ≥ 150		kPa	BS	EN 12089
compressione al 10% di deformazione NPD		kPa	CS(10)	EN 826
compressione dopo 50 anni con 2% di deformazione NPD		kPa	CC(2/1,5/50)	EN 1606
trazione perpendicolare alle facce ≥ 150		kPa	TR	EN 1607
taglio ≥ 75		kPa	f <sub>rk</sub>	EN 12090
Modulo di taglio	≥ 1000	kPa	G <sub>m</sub>	EN 12090
Modulo elastico	3.400-7.000	kPa	E	EN 826



Caratteristiche dimensionali	Valore	Unità di misura	Codifica	Norme di prova
<b>Tolleranza dimensionale</b>				
	Lunghezza ± 2	mm	L2	EN 822
	Larghezza ± 2	mm	W2	EN 822
	Spessore ± 1	mm	T1	EN 823
	Ortogonalità ± 1/1000	mm/m	S1	EN 824
	Planarità ± 5	mm/m	P5	EN 825
<b>Stabilità dimensionale</b>				
	in condizioni di laboratorio (23°C / 50% UR) ± 0,2	%	DS(N)2	EN 1603
	in condizioni specifiche (70°C/48h) ≤ 1	%	DS(70, -)	EN 1604
Deformazioni in condizioni specifiche di carico e temperatura 20kPa/80°C/48h	NPD	%	DLT(1)	EN 1605
Coefficiente di dilatazione termica lineare Lunghezza	65 x 10 <sup>-6</sup>	K <sup>-1</sup>		
<b>Altre caratteristiche</b>				
Reazione al fuoco	E		Euroclasse	EN 13501-1
Densità ± 10%	17-20	kg/m <sup>3</sup>	ρ	
Calore specifico	1450	J/(kg•K)	C <sub>p</sub>	EN 10456
Temperatura limite di utilizzo	75	°C		
Energia primaria di produzione	680	MJ/m <sup>3</sup>		

**Tabella 1**

Spessore mm	Resistenza termica (m <sup>2</sup> K)/W
30	0.95
40	1.30
50	1.60
60	1.90
80	2.55
100	3.20
120	3.85
140	4.50
160	5.15
180	5.80
200	6.45
220	7.10
240	7.75
260	8.40
280	9.05
300	9.70

L'azienda si riserva di modificare o cambiare i dati tecnici riportati senza preavviso. È responsabilità del cliente accertarsi che le informazioni tecniche in suo possesso siano aggiornate e adatte all'utilizzo specifico previsto. Per verificare le informazioni visitare il sito [TERMOLAN.LAPE.IT](http://TERMOLAN.LAPE.IT) o contattare l'ufficio tecnico