



RESIN RGE 450-900

ADESIVO EPOSSIDICO IN CARTUCCIA

RINFORZI

TECNOLOGIE E MATERIALI COMPOSITI PER IL RINFORZO STRUTTURALE

Adesivo strutturale a base di resine epossidiche bicomponenti, senza aggiunta di solventi, per il consolidamento di fessure, crepe e lesioni nelle costruzioni edili e nell'ingegneria civile.

RESIN RGE 450-900 è impiegato per l'incollaggio strutturale di elementi in calcestruzzo, legno, laterizio, pietra e per eseguire iniezioni di consolidamento di fessure cieche o passanti di larghezza compresa fra 4 e 10 mm su murature in cls, mattoni, pietra, tufo, legno. Altri impieghi sono:

- fissaggio di tasselli e connettori in acciaio o vetroresina a cls e legno nella cucitura delle lesioni strutturali e nelle solette collaboranti legno-cls;
- stuccatura di crepe prima di eseguire iniezioni di consolidamento;
- consolidamento di elementi strutturali con la tecnica del beton plaquet grazie all'ottima adesione su acciaio;
- incollaggio di elementi in pietra o marmo tipo davanzali, gradini e soglie al sottofondo.

VANTAGGI

- Il sistema è a miscelazione interna, con resina e indurente predosati e confezionati in una cartuccia a due camere separate;
- garantisce elevate proprietà meccaniche;
- ottima adesione su tutti i materiali da costruzione, legno, ferro, calcestruzzo con fondo asciutto o umido;
- esecuzione pratica e sicura con pistola a mano oppure ad aria compressa e si applica con pennello o spatolina;
- elevata sicurezza ed igienicità del lavoro: l'operatore non entra mai in contatto con il prodotto.

Dati tecnici

Resistenza a compressione	>80	N/mm ²
Resistenza a trazione (ISO 527-1/2)	>23	N/mm ²
Allungamento a rottura (ISO 527-1/2)	2,0%	
Resistenza a flessotrazione (ISO 178)	>25	N/mm ²
Modulo di elasticità a trazione	5000	N/mm ²
Adesione su cls a clutto (*) (ISO 4624)	> 4,5	N/mm ²
Adesione su cls umido (*) (ISO 4624)	>3	N/mm ²
Adesione su acciaio	3	N/mm ²
Viscosità a 20°C	20000	cP
Densità a 25°C	1,50	kg/dm ³

Valori ottenuti dopo 7 giorni di indurimento a 25°C.

(*) L'adesione è stata verificata su calcestruzzo di classe C25/30; ai valori ottenuti corrisponde la rottura coesiva del substrato.



CONFORME ALLE
DISPOSIZIONI DELLA
COMUNITÀ EUROPEA





ISTRUZIONI PER L'IMPIEGO

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il supporto deve essere pulito, sano, privo di parti friabili, polvere e boiaccia di cemento. Il trattamento più idoneo è la sabbiatura; se non è possibile, si deve almeno bocciardare, fresare o spazzolare.

Nel caso di incollaggio di un elemento fessurato, è consigliabile aprire il più possibile la crepa, eventualmente allontanando le parti da incollare (questo vale nel caso di soglie, gradini o parti amovibili): asportare le parti friabili con disco abrasivo, spazzola o raschietto e pulire accuratamente con aspirapolvere o aria compressa. L'applicazione sui metalli prevede l'eliminazione di oli, grassi, vernici e ruggine mediante abrasivazione o sabbiatura a metallo bianco (grado SA 2 - SA 3).

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Per miscelare la resina con l'indurente bucare il sigillo d'alluminio sulla testa della cartuccia e infilare lentamente l'asta agitatrice fino al punto d'arresto.

Avvitare l'asta girando in senso orario e spingerla con cautela fino al fondo della cartuccia.

Muovere avanti - indietro l'asta per almeno 3 - 4 minuti, fino a miscelazione completa.

Togliere l'asta girando in senso antiorario.

POSA IN OPERA

Inserire la cartuccia nella pistola ed estrarre il prodotto sulla superficie di incollaggio: distribuirlo con una spatola od una cazzuola.

Unire subito gli elementi da incollare; il tempo di indurimento varia da 12 a 24 ore, in funzione delle temperature ambientali. Mantenere gli elementi premuti in posizione fino ad indurimento completo.

NOTE

Per l'applicazione in punti difficilmente accessibili, utilizzare l'apposito beccuccio per iniezione (lunghezza 11 cm) da avvitare in testa alla cartuccia in luogo del beccuccio bianco di serie.

TE, PI DI UTILIZZO E INDURIMENTO

Con la miscelazione inizia la reazione tra i due componenti: il tempo a disposizione è quindi limitato e dipende dalla temperatura.

TEMPERATURA	POT LIFE	INDURIMENTO
10° C	80 min	18 ore
20° C	30 min	10 ore
30° C	20 min	6 ore
40° C	12 min	4 ore

Indurimento completo dopo 7 giorni.

CONSUMO

Una cartuccia di **RESIN RGE 450** contiene materiale per riempire un volume di 0,45 dm³.

Una cartuccia di **RESIN RGE 900** contiene materiale per riempire un volume di 0,90 dm³.

CONFEZIONI

RESIN RGE 450: scatole da 12 cartucce su europallet da 32 scatole.

RESIN RGE 900: scatole da 10 cartucce su europallet da 18 scatole. La pistola va acquistata separatamente.

IMMAGAZZINAGGIO

Le confezioni vanno mantenute in posizione verticale e chiuse: il prodotto rimane inalterato per 18 mesi se viene tenuto in ambiente chiuso e riparato con temperatura compresa fra 10 e 30 °C.

PULIZIA ATTREZZI E PRECAUZIONI

Per la pulizia degli attrezzi usare solventi tipo DILUENTE EP.

Le resine epossidiche e gli indurenti possono causare irritazioni: evitare perciò ogni contatto con la pelle e in particolare con gli occhi ed aerare i locali durante l'utilizzo.

Indossare guanti, tuta di protezione, occhiali chiusi o visiera protettiva.

Per chi deve lavorare a lungo con resine epossidiche è indicato l'uso di una crema protettiva.

In caso di contatto con la pelle pulirsi subito con uno straccio imbevuto di alcool denaturato e poi lavarsi con acqua e sapone neutro o con pasta lavamani; successivamente adoperare una crema nutritiva.

In caso di contatto con gli occhi o con le mucose, non utilizzare alcool, ma lavarsi subito con acqua corrente ed un sapone neutro per 10/15 minuti, poi consultare il medico.

Non lavarsi con solvente.



S.I.R.GUM. produzione s.r.l. – Siciliana Industria Rivestimenti Palermo
Stabilimenti di produzione e uffici : Via Regia Corte 1427 – Palermo
Tel e fax : 0916303315 – 0916301921 – mail : sirgum@tin.it – www.sirgum.com



Tutte le indicazioni tecniche qui contenute sono frutto della nostra migliore esperienza ed hanno carattere indicativo. I dati e le modalità riportate sulla presente scheda tecnica possono essere modificati in ogni momento in funzione degli eventuali mutamenti delle tecnologie produttive. L'applicazione dei prodotti ha luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricade pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del consumatore. Il servizio tecnico della S.I.R.GUM. produzione s.r.l. è a disposizione degli utilizzatori per fornire informazioni integrative a quelle qui riportate.

