



# SIRCEM KAPPA M10

MALTA CEMENTIZIA DA MURATURA PER ALLETTAMENTO STRUTTURALE TIXOTROPICA, FIBRORINFORZATA AD ALTA RESISTENZA.

## INTONACI

## PROTEZIONE E DECORAZIONE DELLE SUPERFICI

**SIRCEM KAPPA M10**, è una malta cementizia premiscelata tixotropica, fibrorinforzata, ad elevate resistenze meccaniche di classe **M10** per la realizzazione e il consolidamento di strutture in muratura: intonaci anche armati; consolidamento di volte mediante realizzazione di cappe collaboranti; ristilature armate; allettamento di fondazioni di cortine murarie; paramenti murari portanti e di tamponamento.

Il mix è formulato con cementi di alta qualità italiani e strutturato con inerti in curva granulometrica controllata e opportuni additivi. La specifica composizione della malta permette di ottenere un intonaco con elevate caratteristiche meccaniche, buona lavorabilità, e una bassa reattività all'azione disgregante dei sali contenuti specie nelle murature di vecchi edifici. L'elevata resistenza meccanica, l'adeguato modulo elastico e la bassissima presenza di cloruri solubili, rendono **SIRCEM KAPPA M10** particolarmente idoneo per interventi di consolidamento e miglioramento statico di strutture con scarse resistenze meccaniche mediante l'esecuzione di intonaci armati.

### CAMPI D'IMPIEGO

**SIRCEM KAPPA M10**, è specifico per opere di consolidamento strutturale su tutti i tipi di muratura in tufo, laterizio, pietra, muratura mista e blocchi in cemento e calcestruzzo.

### PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Assicurarsi che il supporto sia resistente, privo di distacchi, e pulito da polvere o grassi.

Bagnare abbondantemente le superfici da risanare.

Murature che presentino fughe tra gli elementi non colmate di malta, devono essere stuccate con lo stesso intonaco riempiendo tutti i vuoti almeno 24 ore prima. Questa operazione è particolarmente importante al fine di evitare nel tempo microfessurazioni superficiali indotte dalla sottostante muratura.

### CONSOLIDAMENTO PARIETALE CON RETE ELETTRORALDATA

Eseguire delle perforazioni oblique, quindi, inserire le barre con diametro mm.5; fissare a ridosso il muro la rete elettrosaldata, piegandola di almeno cm.50, in corrispondenza degli angoli e degli



IMPIEGO A  
**MANO**



PRODOTTO  
**FIBRATO**



RICICLABILE  
**A FINE VITA**



IMPIEGO A  
**MACCHINA**



CE  
CONFORME ALLA  
NORMATIVA SULLE  
MALTE SPECIFICHE PER  
OPERE MURARIE



spigoli laterali; collegare la rete alle barre in precedenza inserite, avendo cura di risvoltare e fissare le sporgenze alla rete.

La rete elettrosaldata deve essere posta nella mezzeria dello strato di intonaco in maniera da realizzare una lastra armata dello spessore di 3/4 cm.

### CONSOLIDAMENTO A SANDWICH, CON RETE ELETTRORALDATA

Eseguire delle perforazioni oblique (circa 6/Mq.) e passanti e, quindi, inserire le barre con diametro mm.5-6, lasciandole sporgere di circa cm.10. da entrambi i lati; fissare la rete elettrosaldata, piegandola di almeno cm.50, in corrispondenza degli angoli e degli spigoli laterali; collegare la rete alle barre in precedenza inserite, avendo cura di risvoltare e fissare le sporgenze alla rete.

La rete elettrosaldata deve essere posta nella mezzeria dello strato di intonaco in maniera da realizzare due lastre armate dello spessore di 3/4 cm.

### APPLICAZIONE

L'applicazione a mano del **SIRCEM KAPPA M10**, è uguale a quella di una comune malta tradizionale. Particolare attenzione, deve essere fatta per spessori superiori ai 3 centimetri, che dovranno essere realizzati in più riprese, fino al raggiungimento dello spessore desiderato. Infine, si renderà planare la superficie, con l'impiego di una staggia metallica, e successiva frattazzatura con apposito frattazzo in legno.

### APPLICAZIONE A MACCHINA

L'applicazione meccanica di **SIRCEM KAPPA M10** va eseguita con macchine intonacatrici meccaniche vite/polmonare tipo PFT modello G4, o similari.  
 Predisporre preventivamente i supporti, e controllare che ci sia un giusto rapporto acqua/materiale, che permetta di ottenere un impasto morbido ed aderente, evitando soste prolungate della macchina, in modo da ridurre al minimo, il rischio di intasamento della stessa. Particolare attenzione deve essere fatta per spessori superiori a 3 cm., che dovranno avvenire in più riprese, fino al raggiungimento dello spessore desiderato. Infine, si renderà planare la superficie, con l'impiego di una staggia metallica.

ASPETTO	Polvere grigia
FUSO GRANULOMETRICO	0-3 mm
REAZIONE AL FUOCO	CLASSE A1
CONFEZIONI	Sacchi da 25Kg
PULIZIA ATTREZZI	La malta non indurita può essere lavata dagli attrezzi con acqua.
TEMPERATURA D'APPLICAZIONE	Da + 5°C. a + 35°C.
RESA	15 kg/m <sup>2</sup> per cm di spessore
CLASSE DI APPARTENENZA	M10 secondo NORMA UNI EN 998-2:2004
ACQUA D'IMPASTO	20%
DETERMINAZIONE CONTENUTI CLORURI SOLUBILI	<0,1%
MASSA VOLUMICA APPARENTE POLVERE	1.450 kg/m <sup>3</sup>
CONDUCIBILITÀ TERMICA	< 0,8 W/mk

<p><b>STOCCAGGIO</b></p>	<p>6 mesi nelle confezioni integre e protette; non esporre il sacco, per lungo tempo alla luce solare diretta. Rimossa la protezione in polietilene, è indispensabile proteggere i sacchi dalla pioggia. Non applicare SIRCEM KAPPA M10 su sottofondo liscio. Non utilizzare SIRCEM KAPPA M10 se il sacco è danneggiato o se è stato precedentemente aperto. Non aggiungere ulteriore acqua all'impasto che sta andando in presa, nel tentativo di renderlo nuovamente lavorabile.</p> <p>Non aggiungere cemento o additivi.</p> <p>Non applicare su superfici asciutte o assolate.</p> <p>Proteggere SIRCEM KAPPA M10 applicato, da pioggia, vento o umidità relativa, per le successive 24 ore.</p>
<p><b>AVVERTENZE</b></p>	<p>SIRCEM KAPPA M10, è di natura alcalina; comunque, è consigliabile proteggere la pelle e gli occhi; in caso di contatto, lavare abbondantemente con acqua e, successivamente, consultare il medico. In caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza.</p>
<p><b>PALLET</b></p>	<p>Standard a rendere da 60 sacchi (Kg.1.500)</p>