



# STEEL ANCHORFIX

BARRE ELICOIDALI IN ACCIAIO INOX PER CUCITURA A SECCO DELLE MURATURE

## RINFORZI

TECNOLOGIE E MATERIALI COMPOSITI PER IL RINFORZO STRUTTURALE

La barra elicoidale in acciaio inox AISI 316 **STEEL ANCHORFIX** è una barra elicoidale in acciaio inossidabile, ad elevata flessibilità e prestazioni meccaniche per il collegamento a secco di elementi strutturali quali murature, tufo, calcestruzzo, ecc. e per stilature armate nelle murature.

La barra elicoidale **STEEL ANCHORFIX** è conforme alla norma **EN 845-1: 2003+A1:2008**.

Per effetto della sua particolare geometria, la barra per i collegamenti a secco opera come una vite autofilettante, ammorstandosi nel supporto, previa realizzazione di un apposito foro pilota. Per le stilature armate la barra elicoidale si posiziona facilmente nel giunto data la estrema flessibilità e duttilità della barra stessa.

### Vantaggi

Eccellente durabilità e resistenza chimica dell'acciaio inox AISI 316.

Impiego della barra elicoidale a secco senza l'utilizzo di adesivi o malte di fissaggio. Elevata aderenza al supporto per effetto della sua geometria.

Elevate resistenze meccaniche

Elevata velocità e facilità d'installazione.

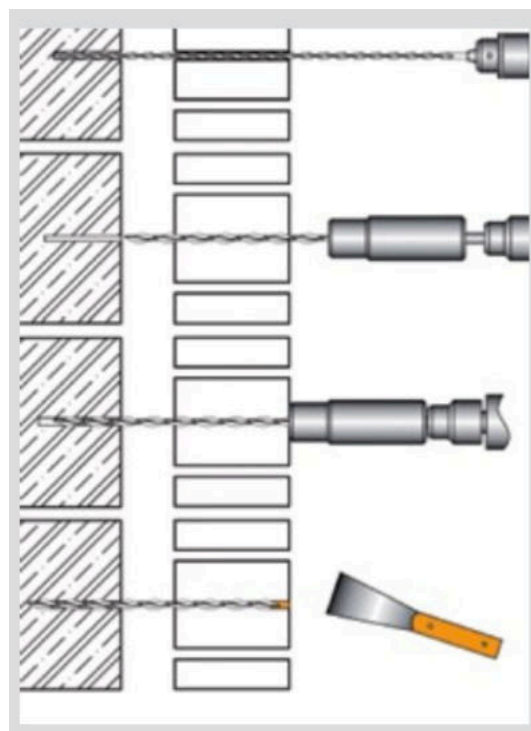
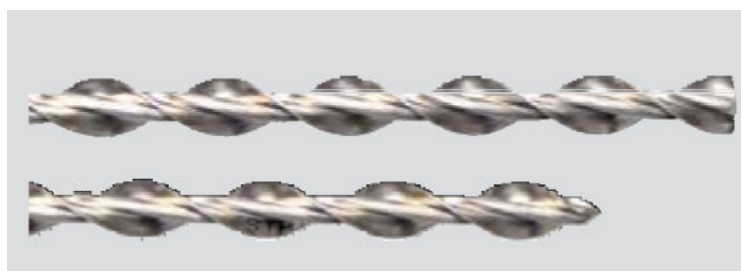
Applicabilità in ogni condizione atmosferica e di temperatura.

Bassa invasività sul manufatto

Ridotti costi d'installazione

### Dati tecnici

Acciaio inox	AISI 316
Diametro nominale	Ø 4,5-6-8-10-12 mm
Tensione di rottura a trazione	1100 MPa
Modulo di elasticità della barra	200 GPa
Tensione a trazione in campo elastico ( $\epsilon = 0,2\%$ )	>750 MPa
Allungamento a rottura della barra	>5 %
Carico di rottura della barra	Ø 4,5 mm - $\sigma > 8$ kN
Carico di rottura della barra	Ø 6 mm - $\sigma > 9$ kN
Carico di rottura della barra	Ø 8 mm - $\sigma > 12$ kN
Carico di rottura della barra	Ø 10 mm - $\sigma > 15$ kN
Carico di rottura della barra	Ø 12 mm - $\sigma > 17$ kN



CONFORME ALLE  
DISPOSIZIONI DELLA  
**COMUNITÀ EUROPEA**



### Istruzioni per l'impiego

Nell'installazione a secco per cucitura muraria, la barra elicoidale **STEEL ANCHORFIX** Ø 8-10-12 mm viene inserita all'interno della muratura dopo aver realizzato un foro pilota di diametro inferiore. Successivamente la barra viene inserita a forza a mezzo avvitamento. La verifica di aderenza può essere realizzata a mezzo idonea apparecchiatura di test.

Per la stilatura armata delle murature la barra elicoidale **STEEL ANCHORFIX** Ø 4,5-6 mm viene inserita all'interno dei giunti orizzontali della muratura, dopo rimozione della malta di allettamento e ristilatura con malte speciali **HIDRAULICA** in calce e pozzolana per le murature storiche.

### Confezioni

In rotoli da 10 m e in barre in funzione del diametro.

### Voce di capitolato

#### Tipo di intervento

Cucitura e stilatura a secco di paramenti murari con barre elicoidali in acciaio inox

### Specifiche tecniche

Fornitura e posa in opera di barre elicoidali in acciaio inox AISI 316 inserite a secco, senza l'utilizzo di adesivi di fissaggio, per la cucitura e per la stilatura armata di murature, tufo, calcestruzzo.

Le barre elicoidali tipo STEEL ANCHORFIX saranno conformi alla norma EN 845-1: 2003+A1:2008 e avranno le seguenti caratteristiche tecniche: acciaio inox AISI 316, diametro nominale Ø 4,5-6-8-10-12 mm, tensione di rottura a trazione 1100 MPa, modulo di elasticità della barra 200 GPa, tensione a trazione in campo elastico ( $\epsilon = 0,2\%$ ) >750 MPa, allungamento a rottura >5 %, carico di rottura della barra Ø 4,5 mm  $\sigma > 8$  kN, Ø 6 mm  $\sigma > 9$  kN, Ø 8 mm  $\sigma > 12$  kN, Ø 10 mm  $\sigma > 15$  kN, Ø 12 mm  $\sigma > 17$  kN.

Per la cucitura muraria inserire a secco con apposito trapano e mandrino la barra elicoidale Ø 8-10-12 mm dopo aver realizzato un foro pilota di diametro inferiore. Successivamente inserire la barra a forza a mezzo avvitamento. La verifica di aderenza verrà realizzata a mezzo idoneo test di pull off.

Per la stilatura armata delle murature inserire la barra elicoidale Ø 4,5-6 mm all'interno dei giunti orizzontali della muratura secondo progetto, dopo scarifica della malta di allettamento per una profondità di 5-6 cm e idonea pulizia del giunto, e ristilare successivamente con malte speciali in calce e pozzolana tipo HIDRAULICA.



**S.I.R.GUM. produzione s.r.l.** – Siciliana Industria Rivestimenti Palermo  
Stabilimenti di produzione e uffici : Via Regia Corte 1427 – Palermo  
Tel e fax : 0916303315 – 0916301921 – mail : [sirgum@tin.it](mailto:sirgum@tin.it) – [www.sirgum.com](http://www.sirgum.com)



Tutte le indicazioni tecniche qui contenute sono frutto della nostra migliore esperienza ed hanno carattere indicativo. I dati e le modalità riportate sulla presente scheda tecnica possono essere modificati in ogni momento in funzione degli eventuali mutamenti delle tecnologie produttive. L'applicazione dei prodotti ha luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricade pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del consumatore. Il servizio tecnico della S.I.R.GUM. produzione s.r.l. è a disposizione degli utilizzatori per fornire informazioni integrative a quelle qui riportate.

