

TERMO MALTA M10

MALTA DI ALLETTAMENTO A BASSA CONDUCIBILITÀ TERMICA

STRUTTURALE

RIPRISTINO E PROTEZIONE DELLE STRUTTURE

TERMO MALTA M10 è una malta di allettamento a bassa conducibilità termica fibrorinforzata per l'elevazione di murature in pietra o laterizio. La particolare premiscelazione con sabbie selezionate in curva granulometricamente corretta e controllata, il mix di leganti di elevata qualità ed opportuni additivi gli conferiscono doti di elevate resistenze, ottima lavorabilità ed un ridotto ritiro idraulico.

CAMPI DI APPLICAZIONE:

- Allettamento di elementi in laterizio, mattoni pieni, tufo, pietra, blocchi di cemento in esterni ed interni, su murature portanti di tamponamento o a faccia vista.
- Rappezzi di intonaci a mano
- stuccatura di tracce di impianti elettrici ed idraulici
- fissaggio di telai e chiusini

PREPARAZIONE DELLA MALTA

Impastare **TERMO MALTA M10** in betoniera, macchina impastatrice o con agitatore meccanico, miscelando 1 sacco di **TERMO MALTA M10**, con 4/5 litri d'acqua.

POSA IN OPERA DELLA MALTA

Applicare manualmente con l'ausilio di una cazzuola classica accertandosi che gli elementi impiegati per l'elevazione della muratura siano puliti e privi di polvere, terra, sabbia o altri prodotti che possono pregiudicare la perfetta aderenza della malta. L'allettamento di murature portanti in blocchi di laterizio, specie in zona classificata a rischio sismico, deve essere eseguito realizzando sia i giunti orizzontali che quelli verticali pieni di malta al fine di ottenere la migliore coesione della muratura. Ove si debbano eseguire murature con elementi polverosi, sporchi di terra o con presenza superficiale di sabbia procedere alla preventiva depolverizzazione e successivo lavaggio con acqua pulita.



PRODOTTO
FIBRATO



PRESTAZIONI E QUALITÀ
GARANTITE DALLA
RICERCA SIRGUM



CONFORME ALLE
DISPOSIZIONI DELLA
COMUNITÀ EUROPEA



ASPETTO	Polvere grigia
IMPIEGO PRINCIPALE	Malta di allettamento ad elevata resistenza (classe M10 Rc28gg >10 MPa)
SPESSORE APPLICABILE	Minimo 8 mm Massimo per mano 20 mm Massimo finale 35 mm
MASSA VOLUMICA APPARENTE	1.200 Kg/m ³
FUSO GRANULOMETRICO	0 – 2,5 mm
ACQUA D'IMPASTO	20% c.ca
MASSA VOLUMICA APPARENTE DELLA MALTA FRESCA	1500 Kg/m ³
TEMPO DI LAVORABILITÀ	> 180 minuti
MASSA VOLUMICA APPARENTE DELLA MALTA INDURITA ESSICCATA	1900 Kg/m ³
RESISTENZA MEDIA A FLESSIONE	> 3,0 N/mm ² a 28 gg.
RESISTENZA MEDIA A COMPRESSIONE	> 10,0 N/mm ² a 28 gg.
RESISTENZA INIZIALE A TAGLIO	> 0,55 N/mm ² "fvo"
COEFFICIENTE DI ASSORBIMENTO DI ACQUA PER CAPILLARITA'	< 0,90Kg/(m ² min ^{0,5})
VALORE MEDIO DEL FATTORE DI RESISTENZA ALLA DIFFUSIONE	μ 15
CONDUTTIVITÀ TERMICA	0,17 W/m*K (valore tabulato)
REAZIONE AL FUOCO	Classe A1
SOSTANZE PERICOLOSE	CROMO VI IDROSOLUBILE (D.M. 10/05/04) ppm < 2
RESA	Con un sacco da 25Kg si ottengono ca. 15l di malta bagnata

PALLET	Standard a rendere da 60 sacchi (Kg.1.500)
STOCCAGGIO	6 mesi nelle confezioni integre e protette; non esporre il sacco, per lungo tempo alla luce solare diretta. Rimossa la protezione in polietilene, è indispensabile proteggere i sacchi dalla pioggia.
AVVERTENZE	TERMO MALTA M10 , è di natura alcalina; comunque, è consigliabile proteggere la pelle e gli occhi; in caso di contatto, lavare abbondantemente con acqua e, successivamente, consultare il medico. Proteggere TERMO MALTA M10 applicato, da pioggia, vento o umidità relativa, per le successive 36 ore.
CERTIFICAZIONE CONFORMITÀ	Direttiva 89/106CEE – EN 998 -1 EN 998-2 : 2003 app. A Z
CLASSIFICAZIONE	G - M10
RESISTENZA AI SOLFATI	nessuna degradazione dopo attacco in solfato di magnesio
RESISTENZA A TAGLIO NELL'ADESIONE	> 0,15 N/mm ² a 28 gg.